

SUFFIX PRIMER EP ZN

Metal Yüzeyler için Yüzey Toleranslı Epoksi Astar

Ürün Tanımı:

SUFFIX PRIMER EP ZN, Epoksi esaslı, iki bileşenli, solventli, antikoroziyon çinko fosfat pigment içeren seri kurlenmeli metal yüzey astar boyadır.

Uygulama Alanları:

Yer üstü depolama tankları dış yüzeylerinde,
Yapısal çelik sektöründe,
Araç üstü ekipman sektöründe,
Sanayi ve liman tesislerindeki çelik ve beton yapıların ve ekipmanların korozyona karşı korunması amacıyla astar/ara kat koruyucu epoksi boya olarak kullanılır.

Avantajları:

Yapışması, elastikiyeti, korozyon ve su dayanımı, Yüzey temizliğinin sınırlı yapıldığı yüzeylere mükemmel yapışma gücüne sahiptir, Kat üstü kat süresi uzundur,

TEKNİK BİLGİLER

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

NİTELİK (23°C, 50 % RH)	DEĞER	STANDART & YÖNTEM
Görünüm	A Bileşen: Dolgulu Renkli sıvı B Bileşen: Dolgulu Renkli sıvı	-
Renk	Grİ, Bej, Ox. Kırmızı	-
Yoğunluk (gr/cm ³)	A+B Karışım: 1,55 ± 0,05	EN ISO 2811-1
Hacimce Katı Madde (%V)	A+B Karışım: 64 ± 1	EN ISO 3251

UYGULAMA BİLGİLERİ

NİTELİK (23°C, 50 % RH)	DEĞER	STANDART & YÖNTEM
Karışım Oranı	90,9:9,1	(A:B - ağırlıkça)
Kap Ömrü (saat)	6	100 g (A+B) 23°C'de - 50% RH
Dokunma Kuruması (saat)	4 - 6	23°C'de - 50 % RH
Katlar Arası Bekleme Süresi (saat)	Min. 3	
Tam Kurlenme (gün)	7	

Doğrudan güneş ışığı etkisi altında renk atması ve farklılıkları oluşabilir; bu durum kaplamanın işlevini ve performansını etkilemez.

Uygulama Bilgileri:

Yüzey Bilgileri:

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirli kirliliklerden arındırılmış olmalıdır. Yeni metal yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, solvent, deterjan veya buhar yardımıyla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında ISO 8501 standardına göre en az Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılması tavsiye edilir. Uygulama şartları ve ortam koşullarına bağlı olarak ISO 8501 standardına göre St2 - St3 seviyesinde mekanik temizlik yapılabilir. Raspalanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 5 saat içerisinde astarlanmalıdır.

Eski boyalı yüzeyler: Yağ, kir ve gres uygun bir deterjan ile temizlenmeli; tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanmalıdır. Eski boyalı sağlam yüzeyler yapışmanın sağlanması amacıyla hafifçe aşındırılmalıdır. Dökülmüş ve yıpranmış yüzeyler, sağlam boyalı kısımlara kadar ISO 8501 standardına göre St2 - St3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli, imkan var ise minimum Sa2, tercihen Sa 2½ seviyesinde aşındırıcı raspa

yapılmalıdır.

Üzerine iyi yapışmanın sağlanabileceği yüzeyi elde etmek için aşındırıcı raspaya alternatif olarak su jeti uygulanabilir. Su jetinden sonra pürüzlü yüzeye sahip sağlam boya katı görülmelidir. Kalın pas tabakalarının içerisinde aşırı miktarda tuz birikmiş olacağından, önce kuru aşındırıcı raspalama yapılması, ardından yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanması ve sonrasında istenilen seviyede aşındırıcı raspalama yapılması önerilir. Daha iyi yüzey hazırlığı SUFFIX PRIMER EP ZN'in performansını arttıracaktır.

Beton yüzeyler: Yüzey sert ve pürüzlü, tekdüze bir yüzey elde edinceye kadar aşındırıcı raspa, mümkün değil ise diğer mekanik yöntemler ile veya asit muamelesi (etching) ile hazırlanmalı, basınçlı tatlı su ile temizlenmelidir. Yüzeye uygun bir sealer uygulanmalıdır. Uygulama öncesi yüzeyin temiz ve kuru olmasına dikkat edilmelidir.

Rötuş yapımı: Rötuş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirlilikten arındırılmış olmasına dikkat edilmeli, ISO 8501 standardına göre St 2 seviyesinde temizlik yapılması sonrası en kısa sürede rötuş yapılmalıdır.

Dayanım:

Termal olarak, rutubetli sıcaklıkta +80°C' ye (aynı anda kimyasal ve mekanik etki olmadan), kuru sıcaklıkta +120°C' ye dayanır.

Çevre Koşulları:

- Havanın bağıl nemi en çok 80 %, uygulama sıcaklığı (çevre ve yüzey) 10°C ile 35°C arasında olmalıdır.
- Açık alanlarda, uygulama esnasında ve uygulamadan sonra 12 saate kadar yağmurlu olmamalıdır.
- Direkt güneş ışığı altında yapılacak uygulamalarda yüzey sıcaklığı 50°C' yi aşmamış olmalıdır.
- Çok rüzgarlı havalarda, açık alanda, sarfiyat artacağından, uygulama yapılmamalıdır.
- Zemin sıcaklığı o anki şebnemleşme (çığ düşme) sıcaklığının 3°C üzerinde olmalıdır.

Karışımın Hazırlanması:

İki bileşenli bir ürün olup karışım ömrü göz önüne alınarak, tüketilecek miktar kadar belirtilen karışım oranında hazırlanmalıdır. Homojen bir karışımın

elde edilebilmesi için ürün sıcaklığının 15°C' den az olmamasına dikkat edilmelidir. A bileşen kendi içinde mekanik bir karıştırıcı ile çabucak karıştırılmalı, karışım oranına dikkat edilerek, sertleştirici (B bileşeni) ilave edilmelidir. A ve B bileşenleri homojen oluncaya kadar, en az 3 dk mekanik bir karıştırıcı ile karıştırılmalıdır. Epoksi Tiner ile uygulama viskozitesine getirilen karışım 10 - 15 dk dinlendirilmeli ve karışım ömrü süresinde tüketilmesine dikkat edilmelidir.

Yüzeye Tatbiki:

Uygulamaya hazır hale getirilen karışım ile asıl uygulamaya başlamadan, kaynak dikişleri, keskin köşe ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Asıl uygulama boya sistemindeki sarfiyatta veya istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde, yaş film tarağı ile kontrol edilerek uygulanır. Uygulamada püskürtme tozundan ve aşırı film kalınlıklarından kaçınılmalıdır.

Aletlerin Temizliği:

Epoksi Tiner veya Selülozik Tiner ile.

Uygulama Değerleri:

Uygulama Ekipmanı	Havasız Püskürtme	Rulo
İnceltme Oranı (ağırlıkça)	6 - 8	8 - 10 %
Basınç (bar)	180 - 240	-
Nozzle (inch)	0,017 - 0,021	-

Kuruma Bilgileri:

(50 mikron kuru film kalınlığında)	Dokunma Kuruma	Sert Kuruma
5°C	36 saat	96 saat
15°C	16 saat	72 saat
25°C	10 saat	36 saat
35°C	7 saat	24 saat

Ambalaj:

27,5 kg'lık bir takım SUFFIX PRIMER EP ZN;
A bileşeni: 25 kg
B bileşeni: 2,5 kg'dan oluşmaktadır.

Sarfiyat:

0,15 – 0,25 kg/m² sistem çözümlerine göre astar kullanım şekli ve sarfiyatı değişebilir.
(Kuru film kalınlığı olarak önerilen uygulama kalınlığı 60 – 100 micron.)

Depolama ve Raf Ömrü:

Orijinal, açılmamış ve hasar görmemiş ambalajında, kuru koşullarda +10°C ila +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığı takdirde üretim tarihlerinden itibaren 12 ay saklanabilir.

Güvenlik Önlemleri:

Uygulama esnasında iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbiseleri, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kirlenmemiş ürünün tahriş edici etkilerinden dolayı bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir. Temas etmesi durumunda bol su ve sabunla yıkanmalıdır. Yutulması durumunda acil doktora başvurulmalıdır. Ayrıntılı bilgi için satıcınızdan Güvenlik Bilgi Formunu (MSDS) isteyiniz. Çocukların ulaşamayacağı yerlerde saklayınız.

Burada yazılı talimatnamelerimiz ve teknik özelliklerimizin hiçbiri, genel ve üçüncü şahısların koruyucu hakları gereğince ÖZEL kapsamda bağlayıcı değildir ve ürünlerimizin uygunluğunun tespiti için gereken incelemeyi yapmanız yönündeki yükümlülüğten sizi muaft tutmaz. Şirketimiz, doğal tahribatlar sonucu veya kullanıma ve/veya ürün güvenilirliğine veya bilgi ve talimatlara bağlı, her ne sebeple ve hangi kapsamda olursa olsun, oluşan zararlardan sorumlu değildir.

